



Polylite® 010-14-G

Resina Poliéster Ortoftálica

DESCRIPCION

Polylite® 010-14-G es una resina poliéster no saturada, ortoftálica, especialmente diseñada para botones y encapsulados, en donde la claridad y el color son de primordial importancia. Esta resina es no promovida y puede ser preacelerada con Octoato de Cobalto o si se desea mantener su color original, con promotor RP-128 o promotor 46562-00. Se puede emplear Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% para curado a temperatura ambiente.

APLICACION

- Fabricación de botones, con un comportamiento especial en la elaboración de botón blanco transparente.
- Vaciados decorativos en donde la claridad extrema y ausencia de color son necesarios.
- Encapsulados.

CARACTERISTICAS

- Viscosidad apropiada.
- Especialmente diseñada.
- Excelente color.
- Fabricada bajo estrictos controles de proceso y calidad.

BENEFICIOS

- Gracias a su viscosidad, puede ser usada tanto en centrífugas como en bastones.
- Tiempos cortos de gel y curado.
- Excelente comportamiento en el troquelado y maquinado.
- Transparente e incolora cuando cura.
- Consistencia lote a lote.





Resinas Guadalajara SA de CV

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

 www.resinasguadalajara.com.mx
 contacto@resinasguadalajara.com.mx

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25 °C

| Propiedades | Unidades | Especificaciones | Métodos de Análisis |
|----------------------------------|-------------------|------------------|---------------------|
| No volátiles | % | 69 – 71 | RQMPEA-0040 |
| Viscosidad Gardner-Hold | s/u | Registro | RQMPEA-0001 |
| Viscosidad Brookfield, LVF, 4/60 | cPs | 1250 – 1350 | RQMPEA-0002 |
| Número ácido base sólidos | mg KOH /g muestra | 18 – 35 | RQMPEA-0026 |
| Tiempo de gel * | minutos | 5 – 7 | RQMPEA-0066 |
| Tiempo de curado * | minutos | 15 – 23 | RQMPEA-0066 |
| Temperatura de exotermia * | °C | 145 – 160 | RQMPEA-0066 |
| Color APHA (máximo) | Pt-Co | 15 | RQMPEA-0021 |
| Libras / galón | lb/gal | Registro | RQMPEA-0013 |
| Estabilidad @ 105 °C (mínimo) | horas | Registro | RQMPEA-0118 |

* 100 g resina + 0.5 g Cobalto at 1% + 1.7 ml MEKP (Butanox M-50) @ 25°C

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

Vaciado sin carga ni refuerzo (clear casting)

| Propiedades | Unidades | Valor Típico | Métodos |
|--|----------|--------------|----------------|
| Dureza Barcol | s/u | 32 – 34 | ASTM D-2583-07 |
| HDT (Heat Distortion Temperature) | °C | 51.8 | ASTM D-648-07 |
| Absorción de agua 2hrs @ 212°F (100°C) | % | 0.85 | ASTM D 570-10 |
| 24hrs @ 73°F (23°C) | % | 0.13 | |
| Resistencia a la flexión | psi | 18765 | ASTM D-790-10 |
| Resistencia a la tensión | psi | 10881 | ASTM D-638-10 |
| Elongación a la ruptura | % | 2.53 | ASTM D-638-10 |

CONDICIONES DE CURADO

Para vaciar 0.3 - 0.5% de Promotor RP-128 o Promotor 46562-00 como acelerador
1.0 - 2.0% de MEKP como catalizador

Nota: Los porcentajes de acelerador y catalizador varían, dependiendo del proceso específico y de acuerdo con pruebas previas.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta debe ser almacenada en el envase original cerrado a temperatura por debajo de 25°C (77°F) y lejos de fuentes de ignición, calor y de la luz solar. La resina debe estar al menos a 18°C (65°F) antes de usarse con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Después de un almacenamiento prolongado, se recomienda una agitación moderada sobre todo en el caso de resinas tixotrópicas. Evitar la contaminación del producto con agua. Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómeros. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas - primeras salidas. Todas las zonas de almacenamiento y los tanques contenedores deberán cumplir con los códigos de incendio y de construcción locales. Se debe evitar usar tanques contenedores hechos a base de cobre o de sus aleaciones. Almacenar la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso.



TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE

Bajo condiciones recomendadas de almacenamiento, el tiempo de consumo preferente de esta resina es de 3 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDS) antes de usarlo. Las HDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.



La información contenida en el presente, es para ayudar a nuestros clientes a determinar si nuestros productos son apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos están diseñados para su venta a clientes industriales y comerciales. Antes de descargar o utilizar nuestros productos, le solicitamos realice los análisis que considere pertinentes para determinar la conveniencia del producto para su aplicación específica. Garantizamos que nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones indicadas en el Certificado de Análisis, y que además son evaluados bajo los métodos de prueba de Reichhold; las pruebas se realizan durante el TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE, por lo que REICHHOLD no se hace responsable de reclamaciones realizadas fuera de dicho tiempo. En caso de requerir información adicional sobre lo aquí estipulado, acérquese a su agente de ventas. Nada de lo que se encuentra aquí expresado, constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o conveniente. Todos los derechos de patente están registrados. La reparación de las posibles reclamaciones aceptadas, será únicamente reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

**Resinas Guadalajara SA de CV**

J. Gpe. Montenegro 1086

Guadalajara, Centro

(33)36141212 / 36140951

 www.resinasguadalajara.com.mx
 contacto@resinasguadalajara.com.mx